

LIXIPACK



**TRAITEMENT DES EFFLUENTS LESSIVIELS,
LIXIVIATS DE DÉCHARGE, EFFLUENTS DE METHANISATION**





OPTIMISER LE TRAITEMENT DES EFFLUENTS

LIXIPACK® est une unité d'évaporation industrielle tout-en-un, conçue pour le traitement des lixiviats de décharge, effluents lessiviels, concentrats d'osmose inversée et jus de méthanisation.

Containerisée et totalement automatisée, elle réduit considérablement les coûts d'infrastructure et de maintenance.

Trois technologies disponibles pour s'adapter à vos besoins



LIXIPACK® ATMOSPHERIQUE

Unité à fort débit et faible concentration, assurant une disponibilité de 90 %.

Usage recommandé

Lixiviats, perméats d'osmose, effluents faiblement chargés.



LIXIPACK® SOUS VIDE

Conçu pour les effluents fortement chargés et encrassants. Facteur de concentration jusqu'à x150, siccité > 35 %

Usage recommandé

Effluents concentrés, rejets complexes.



LIXIPACK® CMV (Compression Mécanique de Vapeur)

Fonctionnement autonome en énergie, taux de concentration jusqu'à 40 % MS, rendement énergétique exceptionnel < 18 KW / Tonne d'eau évaporée

Usage recommandé

Sites à énergie thermique limitée, recherche d'autonomie énergétique, système décarbonné.



OPTIMISER LES PERFORMANCES ÉNERGÉTIQUES

Conçu pour un fonctionnement en continu, LIXIPACK® offre un rendement parmi les plus élevés du marché.

Grâce à sa conception intelligente et ses systèmes automatisés, il garantit une exploitation sûre, économique et durable.

Performance énergétique inégalée et maintenance simplifiée



Capacité

200 kW à 2 MWth
selon le modèle



Débit ajustable

de 20 à 100 % de la
capacité nominale



Énergie utilisée

vapeur, eau chaude,
fluide thermique, CMV...



Fonctionnement
multi-énergie et
automatique



Facteur de
concentration élevé
jusqu'à x150



Système auto-
nettoyant validé
CIP intégré de série



Rejets maîtrisés
liquide ou gazeux selon
arrêté préfectoral



Compatible biogaz
et récupération de
chaleur 90/70 °C



Livraison clé en main



Entièrement automatisé,
présence humaine réduite



Évaporateur containérisé,
pas de bâtiment à prévoir



Système déplaçable

CONTACT

Philippe Caurier
Directeur
pca@exonia.fr
+33 (0) 3 20 50 51 52

Spécialisée dans l'évaporation industrielle, la distillation et la cristallisation, Exonia est devenue un partenaire privilégié pour les industriels en recherche de solutions efficaces et écologiques pour optimiser leur process de production.

Notre capacité à anticiper les besoins de nos clients et les tendances du marché, nous poussent à innover chaque jour pour concevoir des process toujours plus performants et adaptés à chaque spécificité industrielle

Cet engagement nous a naturellement conduits à développer des services complémentaires à notre cœur de métier tels que l'exploitation des unités de production, la maintenance industrielle, la fourniture de pièces détachées, les travaux électriques, la sous-traitance électrique et l'automatisation.

EVAPORATION | CRISTALLISATION | DISTILLATION | SERVICES AUX INDUSTRIELS
EXONIA SAS

29 rue des Marlières 59710 AVELIN - +33 (0) 3 20 50 51 52 – contact@exonia.fr



www.exonia.fr